

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Трибунского Александра Викторовича** на тему «**ФОРМИРОВАНИЕ РАЦИОНАЛЬНОЙ СТРУКТУРЫ В ТОНКИХ ЛИСТАХ И ЛЕНТАХ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ИХ ШТАМПУЕМОСТИ**», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.17 – Материаловедение

Диссертационная работа Трибунского Александра Викторовича посвящена актуальной проблеме - повышению штампуемости тонколистовых алюминиевых сплавов в гибочных операциях. Автором установлены особенности структуры и кристаллографической текстуры листов толщиной менее 1,0 мм из сплавов А5, 3005, 5182 и их влияние на способность к гибочным операциям и на штампуемость. Диссертантка выявила количественную взаимосвязь содержания химических элементов и условий термической обработки на формирование требуемых механических и технологических свойств и структуры в тонких листах из алюминиевого сплава 3005. Определено, что при термической обработке листов толщиной 0,25 мм - 0,82 мм из сплава 3005 происходит двукратное увеличение бестекстурной составляющей, с аналогичным уменьшением объемных долей других кристаллографических текстур. На основании анализа дефектов наружной поверхности в месте изгиба разработана методика количественной оценки способности тонких листов и лент из алюминиевых сплавов к гибочным операциям.

Достоверность полученных автором работы научных результатов с применением современных методов исследований и обработки полученных данных не вызывает сомнений. Освещение результатов на различных международных научных конференциях свидетельствуют о достаточной апробации данной работы. Автором изложено основное содержание диссертационной работы в 9 печатных работах, в том числе 4 статей опубликовано в рецензируемых научных изданиях, рекомендованных ВАК РФ по специальности 2.6.17 Материаловедение. Автореферат и опубликованные работы в полной мере отражают основные идеи и выводы диссертационной работы.

По работе можно сделать следующие замечания к пунктам научной новизны.

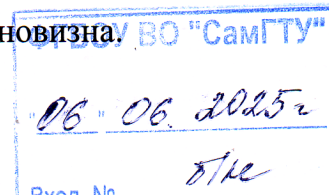
1. В первом пункте констатируется наличие взаимосвязи структуры и кристаллографической текстуры тонких листов из сплавов А5, 3005, 5182 и их штампуемости. Однако не раскрыта природа этой взаимосвязи или ее количественные характеристики.

2. В 4 пункте показано, что разработана методика количественной оценки способности тонких листов и лент из алюминиевых сплавов к гибочным операциям. Но это скорее практическая ценность, а не научная новизна.

С отзывом ознакомлен

06.06.2025

В. В. В.



Отмеченные замечания не снижают общей положительной оценки диссертационной работы, которая является законченным научным исследованием по заявленной специальности.

На основании изложенного считаю, что диссертационная работа удовлетворяет требованиям Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного Постановлением Правительства № 842 от 24.09.2013 г., а ее автор, Трибунский Александр Викторович, заслуживает присуждения степени кандидата технических наук по специальности 2.6.17. Материаловедение.

Заведующий кафедрой «Материаловедение и композиционные материалы» ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет», доктор технических наук по специальности 05.16.09 – Материаловедение (машиностроение), старший научный сотрудник, доцент
400005, г. Волгоград, проспект им. В.И. Ленина, дом 28, Тел.: +7 (8442) 24-80-94
e-mail: mv@vstu.ru

Гуревич
Леонид Моисеевич

Я, Гуревич Леонид Моисеевич, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Трибунского Александра Викторовича и их дальнейшую обработку.

Подпись

ФИО (дата)

Л. М. Гуревич 28.05.2025

Подпись	<i>Гуревича Л. М.</i>
УДОСТОВЕРЯЮ	<i>28 мая 2025.</i>
Нач. общего отдела	<i>Поляковичева Л. П.</i>

